

**FORNITURA DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
INDUMENTI DA LAVORO, CALZATURE E ARTICOLI VARI**

CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO



ART. 1 – OGGETTO DELLA FORNITURA

La fornitura ha per oggetto:

- ▶ indumenti da lavoro (divise per operai e saldatori ecc.)
- ▶ calzature da lavoro (scarponcini, stivali ecc.)
- ▶ articoli vari (guanti, occhiali ecc.)

tutti analiticamente descritti per tipologia e caratteristiche qualitative, merceologiche e di sicurezza nelle schede allegate al presente capitolato del quale costituiscono parte integrante e sostanziale.

La fornitura, come si evince dagli allegati, è suddivisa per lotti, pertanto le Ditte potranno presentare le proprie offerte riferendosi anche ad uno solo dei lotti elencati

- ▶▶ LOTTO N. 1 – Indumenti da lavoro - importo presunto euro 50.000,00
- ▶▶ LOTTO N. 2 – Calzature - importo presunto euro 30.000,00
- ▶▶ LOTTO N. 3 – Articoli vari – importo presunto euro 20.000,00

ART. 2 – QUANTITA' DELLA FORNITURA

La quantità della fornitura è quella indicata, per ciascun articolo, nei modelli di scheda offerta. Tali quantità sono da considerarsi comunque presunte, nel senso che, per esigenze gestionali le stesse potranno variare in aumento o in diminuzione rispetto a quelle previste. In tal caso la Ditta si obbliga a garantire, senza pretesa alcuna, la fornitura anche nel caso di fabbisogni maggiori o minori secondo le effettive sopravvenute esigenze di consumo, e si impegna a lasciare invariati i prezzi unitari offerti per la durata di un anno a decorrere dalla data del primo ordinativo.

ART. 3 – TIPOLOGIA E CARATTERISTICHE QUALITATIVE E TECNICHE DELLA FORNITURA

La tipologia e le caratteristiche qualitative e tecniche della fornitura, analiticamente indicate nelle schede allegate che formano parte integrante del presente capitolato, costituiscono elemento e requisito essenziale della fornitura stessa. In particolare i dispositivi di protezione individuali devono essere conformi alle norme di sicurezza espressamente indicate per ogni dispositivo.



A norma dell'art. 12 del Decreto Legislativo 4.12.92 n. 475 "il marchio CE deve essere apposto su ogni dispositivo di protezione individuale (DPI) e sul relativo imballaggio in modo visibile, leggibile ed indelebile per tutto il prevedibile periodo di durata del DPI".

Su ogni DPI è richiesta la presenza dei pittogrammi relativi ai rischi contro cui il dispositivo stesso e/o indumento protegge.

ART. 4 – MODALITA' DELLA FORNITURA

ACS S.p.A., tramite il Servizio competente, effettuerà, secondo le necessità ed anche in più soluzioni, gli ordinativi della merce.

In tali ordinativi sarà precisato il quantitativo occorrente per ogni articolo, il luogo ove dovrà essere consegnata la merce, nonché il termine entro cui la fornitura stessa dovrà essere effettuata.

La consegna della merce, con spese di trasporto, scarico ed imballaggio interamente a carico della ditta fornitrice, dovrà avvenire nel giorno, luogo e per le quantità indicate nell'ordinativo.

ART. 5 - VERIFICA E COLLAUDO DELLA TIPOLOGIA E DELLE CARATTERISTICHE QUALITATIVE E TECNICHE DELLA FORNITURA

Successivamente all'aggiudicazione, anche a mezzo apposite analisi merceologiche, sarà effettuato un esame di rispondenza e conformità della merce offerta alle caratteristiche qualitative, merceologiche e di sicurezza indicate nelle schede allegate.

La ditta aggiudicataria, in sede di prima fornitura, dovrà comunque provvedere a trasmettere le certificazioni e/o attestazioni, anche fornite dalla casa produttrice, relative ai requisiti di sicurezza e di qualità richiesti, nonché del materiale usato per la fabbricazione.

La ditta aggiudicataria, per ogni articolo di fornitura, dovrà anche inviare il relativo certificato di analisi merceologica, eventualmente fornito dalla casa produttrice, del materiale usato per la confezione e la fabbricazione dei prodotti offerti.

Le operazioni di verifica ed accertamento della tipologia e delle caratteristiche qualitative, merceologiche e di sicurezza della merce e della loro rispondenza a quelle previste nelle schede allegate al presente Capitolato, saranno effettuate da una apposita commissione composta almeno

da un rappresentante del servizio Prevenzione e Protezione e da almeno un rappresentante del Servizio Manutenzione.

Qualora dalla verifica, dal collaudo e dall'esame di cui sopra, risulti che la merce consegnata non corrisponda ai requisiti di cui al presente capitolato, la ditta dovrà provvedere alla sostituzione della merce con ogni onere a proprio carico.

La mancata sostituzione della merce da parte della ditta fornitrice nel termine fissato dalla Società o la non accettazione della merce stessa, sarà considerato grave inadempimento e la Società avrà la facoltà, a suo insindacabile giudizio e con semplice preavviso da inviare con raccomandata A/R, di risolvere il contratto di fornitura, incamerando il deposito cauzionale definitivo, salvo il diritto al risarcimento di maggiori danni, senza che la ditta fornitrice aggiudicataria possa pretendere indennizzi e compensi di sorta.

La merce non accettata resta a disposizione del fornitore a suo esclusivo rischio e pericolo e dovrà altresì essere ritirata senza indugio a cura e spese della ditta medesima.

ART. 6 – CONTRATTO E CAUZIONE DEFINITIVA

La ditta aggiudicataria nel termine di 15 gg. dal ricevimento della comunicazione di aggiudicazione della fornitura dovrà prestare una cauzione definitiva pari al 10% dell'importo complessivo offerto, e sottoscrivere, previo accertamento dei requisiti di legge, il relativo contratto di fornitura nel quale, tra l'altro, si obbligherà a mantenere inalterati i prezzi offerti per la durata di un anno a decorrere dalla data del primo ordinativo. Le spese contrattuali rimangono a carico della ditta aggiudicataria.

ART. 7 – PAGAMENTI

Il pagamento della merce regolarmente ritirata e per la quale non siano sorte contestazioni, verrà effettuato a mezzo mandato entro 90 gg lavorativi previa emissione di regolari fatture D.F.F.M.

ART. 8 – CONTROVERSIE

E' esclusa la competenza arbitrale. Per ogni controversia scaturente dal contratto è competente il Foro di Avellino.

LOTTO N. 1: DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE - INDUMENTI DA LAVORO

DIVISE ESTIVE PER OPERAI

- a) **Pantalone:** tessuto MASSAUA colore blu – cintura rinforzata e con passanti – chiusura a zip – 2 tasche posteriori con chiusura ad asola e bottone – 2 tasche laterali – risvolti al fondo interni. *Il pantalone deve essere bordato sulle gambe con due fasce di materiale rifrangente a non meno di 50 mm l'una dall'altra, in modo che il livello della fascia superiore non sia a più di 350 mm dalle estremità inferiori delle gambe del pantalone e l'estremità inferiore della fascia inferiore non sia a meno di 50 mm e non più di 100 mm dall'estremità inferiore delle gambe del pantalone. Le fasce devono essere in tessuto rifrangente di colore grigio argento a luce riflessa bianca* (Rif. D. M. lavori pubblici 09/06/1995 – UNI EN 471).
- b) **Giubbotto:** tessuto MASSAUA colore blu – 2 tasche al petto con pattina – 2 tasche laterali – chiusura ad asola e bottone – 1 tasca interna a destra – collo aperto – maniche lunghe – chiusura alla vita con fascia – polsini regolabili con velcro - logo e denominazione della Società con fondo bianco e lettere in blu in tessuto applicato al petto (la superficie dell'iscrizione in questione non deve superare i 300 cm²). *Il giubbotto deve avere due fasce orizzontali di materiale rifrangente che contornano il torace a non meno di 50mm l'una dall'altra. Il bordo inferiore della fascia inferiore non dovrà essere a meno di 50 mm e non più di 100 mm dall'estremità inferiore della giacca. Le maniche devono essere contornate da due fasce laterali di materiale rifrangente applicate alla stessa altezza di quelle che contornano il torace; la fascia superiore deve contornare la manica tra il gomito e la spalla, mentre la fascia inferiore deve essere applicata a non meno di 50 mm e non più di 100 mm dall'estremità inferiore della manica. Le fasce devono essere in tessuto rifrangente di colore grigio argento a luce riflessa bianca* (Rif. D. M. lavori pubblici 09/06/1995 – UNI EN 471).
- c) **Tuta intera:** tessuto MASSAUA colore blu – modello classico con 2 tasche al petto con pattina – 2 tasche laterali – chiusura centrale con cerniera – elastico ai polsi, vita e alle caviglie – logo e denominazione della Società con fondo bianco e lettere blu in tessuto applicata al petto (la superficie dell'iscrizione in questione non deve superare i 300 cm²). *La parte superiore della tuta deve avere due fasce orizzontali di materiale rifrangente che contornano il torace a non meno di 50 mm l'una dall'altra. Il bordo inferiore della fascia inferiore non dovrà essere a meno di 50 mm e non più di 100 mm dall'estremità inferiore della giacca. Le maniche devono essere contornate da due fasce di materiale rifrangente applicate alla stessa altezza di quelle che contornano il torace; la fascia superiore deve contornare la manica tra il gomito e la spalla, mentre la fascia inferiore deve essere applicata a non meno di 50 mm e non più di 100 mm dall'estremità inferiore della manica. La parte inferiore della tuta (pantalone) deve essere bordata sulle gambe con due fasce di materiale rifrangente a non meno di 50 mm l'una dall'altra in modo che il livello della fascia superiore non sia a più di 350 mm dall'estremità inferiori delle gambe del pantalone e l'estremità inferiore della fascia inferiore non sia a meno di 50 mm e non più di 100 mm dall'estremità inferiore delle gambe del pantalone. Tutte le fasce devono essere in tessuto rifrangente di colore grigio argento a luce riflessa bianca* (Rif. D. M. lavori pubblici 09/06/1995 – UNI EN 471).
- d) **Camicia ½ manica:** con 2 tasche al petto con pattina – chiusura ad asola e bottone – sigla ACS S.p.A. con fondo bianco e lettere blu in tessuto applicata al petto – tessuto in cotone 100% tipo OXFORD colore azzurro.

DIVISE INVERNALI PER OPERAI

- a) **Pantalone:** tessuto fustagno colore blu – cintura in vita rinforzata e con passanti – 2 tasche posteriori con chiusura ad asola e bottoni – 2 tasche laterali – risvolti interni al fondo. *Il pantalone deve essere bordato sulle gambe con due fasce di materiale rifrangente a non meno di 50 mm l'una dall'altra in modo che il livello della fascia superiore non sia a più di 350 mm dall'estremità inferiori delle gambe del pantalone e l'estremità inferiore della fascia inferiore non sia a meno di 50 mm e non più di 100 mm dall'estremità inferiore delle gambe del pantalone. Le fasce devono essere in tessuto rifrangente di colore grigio argento a luce riflessa bianca* (Rif. D. M. lavori pubblici 09/06/1995 – UNI EN 471).
- b) **Giubbotto:** tessuto fustagno colore blu – 2 tasche al petto con pattina – 2 tasche laterali – chiusura ad asola e bottoni – 1 tasca interna destra – collo aperto – maniche lunghe – chiusura alla vita con fascia – polsini regolabili con velcro - logo e denominazione della Società con fondo bianco e lettere blu in tessuto applicata al petto (la superficie dell'iscrizione in questione

non deve superare i 300 cm²). *Il giubbotto deve avere due fasce orizzontali di materiale rifrangente che contornano il torace a non meno di 50 mm l'una dall'altra. Il bordo inferiore della fascia inferiore non dovrà essere a meno di 50 mm e non più di 100 mm dall'estremità inferiore della giacca. Le maniche devono essere contornate da due fasce di materiale rifrangente applicate alla stessa altezza di quelle che contornano il torace; la fascia superiore deve contornare la manica tra il gomito e la spalla, mentre la fascia inferiore deve essere applicata a non meno di 50 mm e non più di 100 mm dall'estremità inferiore della manica. Le fasce devono essere in tessuto rifrangente di colore grigio argento a luce riflessa bianca* (Rif. D. M. lavori pubblici 09/06/1995 – UNI EN 471).).

- c) **Tuta Intera:** tessuto fustagno colore blu modello classico con 2 tasche al petto con pattina – 2 tasche laterali – chiusura centrale con cerniera – elastico ai polsi, vita e alle caviglie – logo e denominazione della Società con fondo bianco e lettere blu in tessuto applicata al petto (la superficie dell'iscrizione in questione non deve superare i 300 cm²). *La parte superiore della tuta deve avere due fasce orizzontali di materiale rifrangente che contornano il torace a non meno di 50 mm l'una dall'altra. Il bordo inferiore della fascia inferiore non dovrà essere a meno di 50 mm e non più di 100 mm dall'estremità inferiore della giacca. Le maniche devono essere contornate da due fasce di materiale rifrangente applicate alla stessa altezza di quelle che contornano il torace; la fascia superiore deve contornare la manica tra il gomito e la spalla, mentre la fascia inferiore deve essere applicata a non meno di 50 mm e non più di 100 mm dall'estremità inferiore della manica. La parte inferiore della tuta (pantalone) deve essere bordato sulle gambe con due fasce di materiale rifrangente a non meno di 50 mm l'una dall'altra in modo che il livello della fascia superiore non sia a più di 350 mm dall'estremità inferiori delle gambe del pantalone e l'estremità inferiore della fascia inferiore non sia a meno di 50 mm e non più di 100 mm dall'estremità inferiore delle gambe del pantalone. Tutte le fasce devono essere in tessuto rifrangente di colore grigio argento a luce riflessa bianca* (Rif. D. M. lavori pubblici 09/06/1995 – UNI EN 471).).
- d) **Camicia manica lunga:** con 2 tasche al petto – chiusura ad asola e bottoni – sigla ACS S.p.A. con fondo bianco e lettere blu in tessuto applicato al petto – tessuto in cotone 100% tipo OXFORD colore azzurro.
- e) **Maglia a polo:** a 3 bottoni – tessuto 50% lana vergine e 50% in fibra acrilica – peso non inferiore a 300 gr – colore blu – sigla ACS S.p.A. con fondo bianco e lettere blu applicate al petto.
- f) **Maglia a V:** tessuto 50% lana vergine e 50% in fibra acrilica – colore blu – sigla ACS S.p.A. con fondo bianco e lettere blu applicata al petto.
- g) **Berretto invernale:** in lana 100% – colore blu – con sigla ACS S.p.A. con fondo bianco e lettere blu in tessuto impermeabile applicato lateralmente.
- h) **Calzettoni lunghi:** in cotone caldo - colore blu.

CAMICE PER ADDETTI LABORATORIO DI ANALISI

In cotone 100% peso 210-220 gr/mq – restringimento al lavaggio max 1,5% - colore bianco – apertura sul davanti sino in fondo allacciato con cinque bottoni in polietilene e cinque asole rifinite a regola d'arte – manica lunga in un sol pezzo con elastico ai polsi – martingala cucita ai lati in un sol pezzo – due tasche laterali cm 18x16 con bordo interno – un taschino al petto a sinistra – collo classico aperto in un sol pezzo – logo e denominazione della Società con fondo bianco e lettere blu in tessuto applicato al petto.

DIVISA ANTICALORE PER SALDATORE **certificata EN 470-1; EN 531; EN50354.**

- a) **Pantalone:** con cintura rinforzata e con passanti – 2 tasche laterali e 2 tasche posteriori – tessuto in cotone 330 gr/mq – colore verde – trattato anticalore.
- b) **Giubbotto:** con 2 tasche al petto con pattina e 2 tasche laterali – chiusura con abbottonatura centrale e tasca interna destra – collo aperto – maniche lunghe – tessuto in cotone 330 gr/mq di colore verde trattato anticalore – logo e denominazione della Società con fondo bianco e lettere verdi in tessuto trattato anticalore applicato al petto.

GIACCONE TRASPIRANTE

certificato EN UNI 471 - EN UNI 343-3 abbigliamento di protezione contro il freddo.

Bicolore: arancione fluo e blu.

Giaccone parka in tessuto traspirante poliestere 100% spalmato con poliuretano, cuciture termo nastrate, che garantiscono la completa impermeabilità del capo – cappuccio staccabile tramite cerniera– 2 tasche al petto (una con bottoni a pressione ed una con cerniera) – 2 tasche con pattina e bottoni a pressione sul davanti – tasca interna – cordino in vita – valvole di aerazione sotto le maniche – polsini antivento – chiusura con cerniera e pattina con bottoni a pressione – interno staccabile dal resto del capo tramite cerniera – interno rivestito in cotone 100% con imbottitura trapuntata 100% poliestere – maniche staccabili tramite zip, trapuntate con Thinsulate 3M SC 150, colore blu navy – polsi a maglia elasticizzata – tasche inferiori oblique a filetto di colore blu navy - logo e denominazione della Società con fondo bianco e lettere blu in tessuto impermeabile applicato sul petto (la superficie dell'iscrizione in questione non deve superare i 300 cm²). *Il giaccone deve avere due fasce orizzontali di materiale rifrangente 3M Scotchlite, una intorno al torace e l'altra nella parte inferiore dell'indumento a non meno di 50 mm e non più di 100 mm dall'estremità dello stesso. La maniche devono essere bordate da due fasce di materiale rifrangente a non meno di 50 mm e non più di 100 mm dall'estremità inferiore della manica. Le fasce devono essere in tessuto rifrangente di colore grigio argento a luce riflessa bianca* (Rif. D. M. lavori pubblici 09/06/1995 – UNI EN 471).).

GIACCA DI PROTEZIONE per SALDATORI conforme alla normativa, EN 470, EN 531

Giacca di protezione in Proban (cotone ignifugo), con cuciture in fibra aramidica, resiste al calore e al taglio, completa di maniche in crosta.

Il presente prodotto garantisce un'affidabile protezione da scintille, perle di saldatura e dal breve contatto con fiamme e radiazioni UV.

IMPERMEABILE K-WAY CON CAPPUCCIO

Colore blu, in tessuto nylon/PVC antistrappo, particolarmente morbido ed elastico, che consente la massima libertà di movimento. Cuciture termosaldate.

LOTTO N. 2: DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE – CALZATURE.

SCARPONCINI

certificati EN 345 Classe 1 – S3 (estivo e invernale).

- Suola in poliuretano monodensità, resistente alle flessioni ed alle abrasioni;
- Profilo ergonomico autopulente;
- Lavorazioni ad iniezione diretta;
- Antistatica, antiolio, antiscivolo;
- Tomaio in pelle ad effetto stirato, colore nero opaco, con trattamento idrorepellente;
- Imbottitura malleolo in CORDURA blu (solo per l'invernale); linguetta imbottita;
- Inserti in materiale rifrangente;
- Fodera 100% poliammide nero;
- Lavorazione a doppia foratura per ottenere elevata traspirazione;
- Sottopiede in TEXON ad elevato assorbimento del sudore;
- Soletta ad elevata traspirazione, antistatica, antimicotica e antibatterica, con trattamento antidodore ai carboni attivi;
- Estraibile e lavabile;
- Puntale in acciaio;
- Lamina antiperforazione in acciaio.

SCARPONCINI PER ELETTRICISTI B.T. certificati EN 347 senza parti metalliche.

- Tomaio in pelle scamosciata idrorepellente con inserti in CORDURA traspirante;
- Foderato con paramalleolo imbottito ed ergonomico, sottopiede anatomico, antimicotico e antisudore;
- Puntale in materiale sintetico;

- Suola antiscivolo, antiolio in poliuretano bidensità;
- Suola dielettrica 250 volt, e antistatica.

STIVALI GINOCCHIO
certificati EN 347.

Stivale a tenuta impermeabile in gomma naturale - altezza al ginocchio – fodera in cotone – suola carrarmato in gomma naturale. Colore verde

STIVALI TUTTACOSCIA
certificati EN 347.

Stivale a tenuta impermeabile in gomma naturale – fodera in tela di cotone – provvisto di bretella regolabile per l'aggancio alla cintura – suola con carrarmato.

COPRISCARPA IN TYVEK
certificati – EN ISO 13982 – EN ISO 13034

Calzari con suola in PVC ed elastico superiore

LOTTO N. 3: DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE – ARTICOLI VARI.

1. **GUANTI ISOLANTI ANTIUSTIONE PER ELETTRICISTI certificati NF EN 60903 IEC 903 (CLASSE 3).**
2. **GUANTI ANTIACIDO certificati EN388 EN374 protezione contro i prodotti chimici e microrganismi).**
Guanti protettivi a 5 dita in lattice – ottima resistenza agli acidi – sensibilità elevata e antiscivolo – rivestimento interno in cotone.
3. **GUANTI TUTTOBRACCIO PER SALDATORI certificati EN 388 EN407**
Guanto in crosta – palmo rinforzato – foderato – lunghezza manichetta almeno 14 cm.
4. **GUANTI PELLE DA LAVORO certificati EN 388.**
Guanto in fiore di bovino, idrorepellente e antiolio – polsino regolabile con velcro – dorso in maglia di cotone per ottimizzare la traspirazione.
5. **SCHERMO PER SALDATURE certificato EN 175**
 - a) Maschera in fibra per saldatura conforme alla normativa EN 175 – schermo per saldature a mano, curvo, rinforzato – in fibra – colore nero – peso circa 300 gr – con doppio rinforzo trasversale – finestra per alloggiamento vetri 98*75 mm – vetri protettivi dalle radiazioni per saldatori DIN 11.
6. **TUTA PROTETTIVA ADDETTI CLORAZIONE indumenti monouso di cat. III tipo 5 e 6 – **certificata - EN ISO 13982 – EN ISO 13034 (EN 468 modificato).****
Indumento confezionato con TYVEK o materiali affini – con cuciture termosaldate – cappuccio elastico – elastico in vita, ai polsi e alle caviglie per impedire l'ingresso di sostanze contaminanti – chiusura centrale a lampo con pattella autoadesiva – copri cerniera.
7. **ELMETTO DIELETTRICO CON VISIERA certificati EN UNI 166.**
Componenti metalliche isolate – speciale visiera in policarbonato con elevata resistenza agli impatti e ai graffi – visiera omologata come protezione da archi elettrici in caso di sovraccarico di tensione.

8. ELMETTO CASCO certificato EN 397

In polietilene alta densità trattato anti UV – bordatura regolabile con 6 punti di sospensione – frontalino antisudore realizzato in materiale anallergico e ricambiabile – fori di aereazione otturabile – sottogola – colore blu.

9. CUFFIA ANTIRUMORE certificata EN 352-1 CE + COPRICUSCINETTI

Dotata di sistema elettronico che consente di udire i suoni provenienti dall'ambiente, di udire il parlato, i segnali di avvertimento ma che in caso di suono impulsivo improvviso interviene attenuando il rumore ad un livello non dannoso.

COPRICUSCINETTO

Autoadesivo monouso in ovatta multistrato.

10. GUANTI CONTRO LE AGGRESSIONI CHIMICHE PER ELETTRICISTI ED ANTITERMICI certificati NF EN 60903 CI 3 UNI EN 407 – EN 374-3.

11. MASCHERINA ANTIPOLVERE certificata UNI EN 149.

12. OCCHIALI A STANGHETTA ANTISCHEGGE E CORPI ESTRANEI certificati UNI EN 166

Astine regolabili in diverse lunghezze ed inclinazioni che ne accentuano l'ergonomicità. Lenti in policarbonato antigraffio, antiappannamento, antistatico e resistente agli attacchi chimici.

13. SEMIMASCHERA PER GAS, VAPORI E POLVERI certificata EN 140 dotata di filtri ABEK1P3

14. MASCHERINA ANTIPOLVERE ED ANTIGAS PER SALDATORI certificata UNI EN 149 FFP2 speciali (facciali filtranti antipolvere classe FFP2, specifica per fumi di saldatura).